		SERIE OTTO A.T. 150 t								
Classificazione EUROMAP	cm³/MP	430/150			612/150			790/150		
Diametro della vite	mm	40	45	50	45	50	55	45	55	60
Volume d'iniezione calcolato	cm³	226	286	353	318	392	475	366	546	650
Lunghezza utile della vite	L/D	23,6	21	18,9	23,3	21	19	25,6	21	19,2
Portata d'iniezione massima	cm³/1"	123	156	193	156	193	234	186	277	330
Portata di plastificazione (*)	g/1"	18,2	24,5	31,8	26,4	34,3	43,6	22,8	37,5	47,3
Pressione sul materiale	bar	1900	1500	1215	1926	1560	1290	2160	1450	1215
Coppia motrice cilindrata variab.	Nm	1160 ÷ 425			1160 ÷ 425			2125 ÷ 772		
Velocità della vite (cil. var.)	RPM	153 ÷ 418			197 ÷ 536			149 ÷ 410		
Potenza motore idraulico	HP	25			30			40		
Corsa carro iniezione	mm	370			370			370		
Zone termoregolate (+ ugello)	N°	3 + 1			3 + 1			4 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	10,5			12,8			14,3		
Forza bloccaggio stampo	kN	1470			1470			1470		
Spessore min./max. stampo	mm	155 ÷ 560			155 ÷ 560			155 ÷ 560		
Corsa piano mobile	mm	500			500			500		
Dimensione dei piani	mm	690 x 690			690 x 690			690 x 690		
Passaggio colonne (O x V)	mm	460 x 460			460 x 460			460 x 460		
Diametro colonne	mm	85			85			85		
Forza estrazione	kN	50			50			50		
Corsa estrattore idraul. a piastra	mm	160			160			160		
Cicli a vuoto (max/Euromap)	n/1'	43/33			43/33			43/33		
Pressione circuito oleodinamico	bar	135			135			135		
Olio contenuto	l	290			290			290		
Fabbisogno frigorie	frig/h	6400			7680			8960		
Fabbisogno $H^2$0 a 15 °C	m³/h	0,64			0,77			0,9		
Potenza del motore elettrico	kW	18,5			22			30		
Potenza totale installata	kW	29			34,8			44,3		
Dimensioni di ingombro (LxHxP)	mt.	6,16 x 2,08 x 1,50			6,36 x 2,08 x 1,5			6,73 x 2,1 x 1,5		
Peso netto totale	kg	6600			7000			7200		
Peso max stampo (raccomand.) su piano mobile	kg	520			520			520		
Peso max stampo (raccomand.)	kg	780			780			780		
Diametro min. stampo (raccom.)	mm	390			390			390		

* *In ciclo; tempo di permanenza 3,33 min. - PEHD*

Nota: *Le caratteristiche indicate possono essere variate senza preavviso, al fine di migliorare le caratteristiche tecniche.*